

**De TOKYO 2020
à PARIS 2024**

Projet Vivre les J.O. !



**Un projet décliné
sur 5 ans,
de 2020 à 2024**

**à destination
des écoles
catholiques
bretonnes**

**à la découverte des
Jeux Olympiques
et Paralympiques**



**De TOKYO 2020
à PARIS 2024**

Projet Vivre les J.O. !



Pour (faire) vivre le projet, chaque année pendant 5 ans,
la *CRAPEP Bretagne* (Commission régionale UGSEL d'animation pédagogique du 1^{er} degré)
propose une banque de ressources, sélectionnées ou élaborées,
à utiliser sans modération au sein de la classe / de l'école !

Thèmes abordés, par année scolaire :

2019 / 2020 :
**C'est quoi les Jeux
Olympiques
et Paralympiques ?**

2020 / 2021 :
**Les J.O.
de l'amitié**

2021 / 2022 :
**Les J.O.
du respect**

2022 / 2023 :
**L'excellence
aux J.O.**

2023 / 2024 :
**Les J.O.
de Paris 2024 !**

*Cliquez sur l'affiche
pour accéder
aux ressources !*

**À l'école, 5 années pour :
découvrir, comprendre les J.O. ; vivre, partager des moments « olympiques » !**