

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**



De Tokyo

2019-2020
C'est quoi les Jeux Olympiques et paralympiques ?

2021-2022
Les JO du respect

2023-2024
Paris 2024

2020-2021
Les JO de l'amitié

2022-2023
L'excellence aux JO

À Paris

VIVRE LES JO

A chaque année son thème, ses sujets et ses sports.
Objectif : Paris 2024 !

- Activités artistiques
Flash mob
- Sports collectifs
Jeux de coopération
- Combat / Force
- Aquatiques et nautiques
- Les nouveaux jeux aux JO
Sports individuels

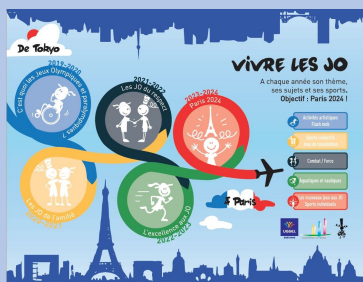
UGSEL BRETAGNE ENGAGEMENT CATHOLIQUE

The infographic features a blue background with a silhouette of the Paris skyline at the top and bottom. A central graphic shows a path of colored circles (blue, black, red, orange, green) leading from Tokyo to Paris, with an airplane icon at the end. Each circle contains a cartoon character and text about the Olympic and Paralympic Games. To the right, a list of activities is presented in colored boxes with corresponding icons. Logos for UGSEL BRETAGNE and ENGAGEMENT CATHOLIQUE are at the bottom right.

Un projet UGSEL BRETAGNE à destination des écoles catholiques bretonnes

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**



**Un projet décliné
sur 4 ans (5 initialement),
de 2020 à 2024**



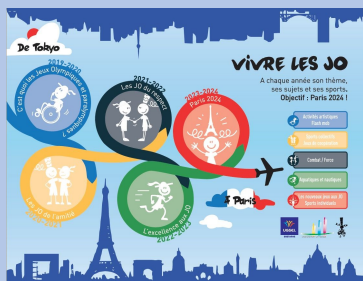
**à destination
des écoles
catholiques
bretonnes**

**à la découverte
des Jeux Olympiques
et Paralympiques**

**à l'école :
découvrir/comprendre
ces événements ;
vivre des moments
« olympiques »**

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

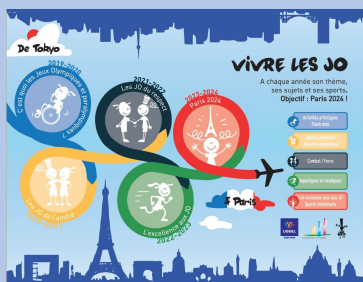
**Vivre
les
J.O. !**



Pour ce faire, pour (faire) vivre le projet,
chaque année pendant 4 ans,
la *CRAPEP Bretagne*
(*Commission régionale UGSEL d'animation pédagogique du 1^{er} degré*)
Propose
une banque de ressources, sélectionnées ou élaborées,
à utiliser sans modération
au sein des classes ; au sein de l'école !

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**



Thèmes abordés, par année scolaire :

2019 / 2020 :
**C'est quoi les Jeux
Olympiques
et Paralympiques ?**

2020 / 2021 :
Les J.O de l'amitié

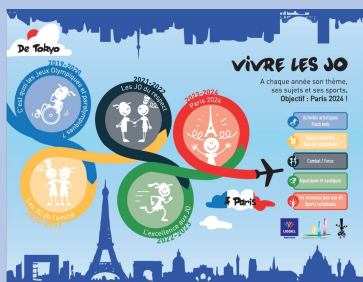
2021 / 2022 :
Les J.O du respect

2022 / 2023 :
L'excellence aux J.O

2023 / 2024 :
Les J.O de Paris 2024 !

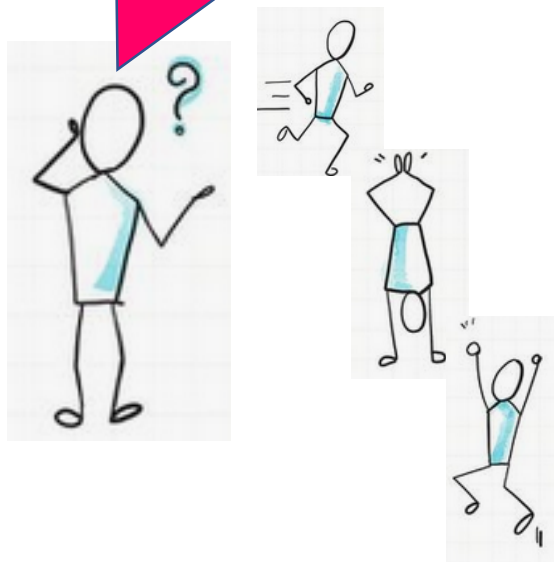
~~2021~~
De TOKYO 2020
à PARIS 2024

Vivre les J.O. !



Pour cette année scolaire, les ressources portent sur l'olympisme, les symboles, le Japon, les activités artistiques aux J.O. ...
 + des vidéos de témoins (athlètes ; juges ; entraîneurs ...)

**Organiser, Vivre
 une « Journée Olympique »
 ou une « Semaine Olympique »
 à l'école, chaque année ?**



	LUNDI	MARDI	JEUDI	VENDREDI
RITUELS - relaxation	le cerisier du Japon	l'Archer	le massage	Le passage de la flamme
OLYMPISME	Histoire des J.O.	Valeurs des J.O.	Histoire des J.O. et des stades	Jeux paralympiques
SYMBOLES	Les anneaux	La flamme	La devise	L'hymne
Le JAPON	Présentation et histoire du Japon et/ou de Tokyo	Journée d'un écolier au Japon Littérature	L'alimentation les spécialités	Origami et arts
ACTIVITES OLYMPIQUES ARTISTIQUES	Gymnastique artistique	Gymnastique rythmique (GR)	Natation synchronisée	Les anneaux humains

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**

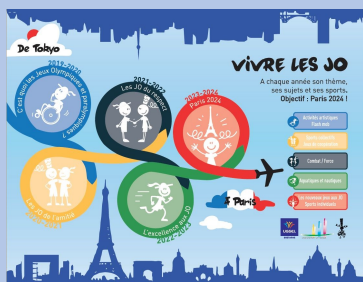


Les ressources sont consultables et téléchargeables via le site internet de l'UGSEL Bretagne.

[Cliquez ici pour accéder aux ressources !](#)

~~2021~~
~~De TOKYO 2020~~
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**



2 affiches du projet
À découvrir avec les élèves
À mettre en évidence pendant 5 ans



**Des carnets de coloriage
autour des mascottes des J.O**
Pour chacun de vos élèves
de Maternelle / CP, voire CE



Pour chaque école catholique du 22,
des ressources remises à l'issue de la journée de rentrée
des chefs d'établissement (24 août 2020)

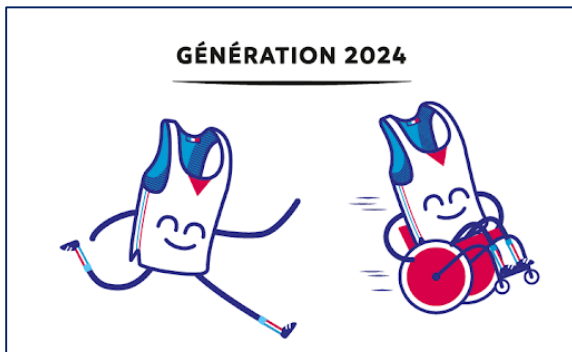


1 jeu des Incollables sur les JO
Pour les élèves de CM (question(s) du jour : chercher la(les)
réponse(s) - aide possible : ami(e) / famille / internet)



**Des bulletins
d'infos sur les J.O**
Pour chacun de vos
élèves de CE / CM

En lien avec ce projet, les écoles participantes peuvent prétendre au Label « Génération 2024 »,
délivré par le Ministère de l'Education Nationale.



Autour de 3 axes fondateurs :

Développer une culture sportive ;

Faire vivre les valeurs de l'olympisme (amitié, respect, excellence) ;

Construire une culture de santé.

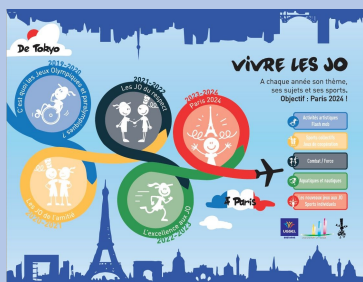
Ce label vise à :

Encourager le développement d'une pratique sportive régulière de tous les élèves ;
Développer les passerelles entre l'Ecole et le mouvement sportif (clubs ; sportifs ...)

Label
« Génération 2024 »

De TOKYO ~~2020~~ 2021
à PARIS 2024

**Vivre
les
J.O. !**



À l'école, 4 années pour :
découvrir, comprendre les J.O ;
vivre, partager des moments « olympiques »



Pour toute demande ou questionnement,
contactez Thibaut LE BOLLOCH, Personne ressource en EPS – DDEC / UGSEL 22
(06 43 47 39 29 / thibaut.lebolloch@enseignement-catholique.bzh).